

**Сегодня ОАО "Ураласбест" выпускает продукцию по техническим условиям
ТУ 5721-010-00281476 с гарантированным соответствием качества**

Хризотил текстильной группы

Основная область применения: для производства текстильных и хризотилтехнических изделий: хризотилцементных труб, плетеных и сальниковых набивок, уплотняющих прокладок, жаростойкой одежды, ткани и нити, тормозных лент, фильтров и т.д.

Группа	Марка	Массовая доля фракции, %, не менее, на сите с размером стороны ячейки в свету 12,7 мм	Средняя длина волокна, мм, не менее	Массовая доля волокна длиной, %, менее		Массовая доля фракции, %	
				5 мм, не более	0,5 мм, не более	более 1,18 мм, не менее	менее 0,075 мм, не более
0	0-80	80	13,7	15,0	7,0	не норм.	не норм.
	0-55	55	13,0	17,0	9,0	не норм.	не норм.
1	1-75	75	12,5	23,0	10,0	не норм.	не норм.
	1-50	50	10,5	27,0	11,0	не норм.	не норм.
2	2-30	30	8,5	39,0	16,0	не норм.	не норм.
	2-22	22	8,0	44,0	19,0	50,0	32,0
	2-15	15	7,5	48,0	22,0	40,0	35,0
0	U-150	80	не норм.	не норм.	не норм.	80,0	13,0
	U-145	55	не норм.	не норм.	не норм.	75,0	15,0
1	U-140	73	не норм.	не норм.	не норм.	70,0	19,0
	U-135	50	не норм.	не норм.	не норм.	65,0	25,0
2	U-130	30	не норм.	не норм.	не норм.	55,0	30,0
	U-125	22	не норм.	не норм.	не норм.	50,0	32,0
	U-120	15	не норм.	не норм.	не норм.	40,0	35,0

Примечание-

Массовая доля фракций более 1,18 мм и менее 0,075 мм определяется для хризотила марок 2-15 и 2-22 по требованию потребителя хризотилцементных изделий

Хризотил трубной группы

Основная область применения: производство хризотилцементных труб (напорных и безнапорных) для прокладки трубопроводов питьевого водоснабжения, водонапорных и канализационных систем, линии связи, теплопроводов, и мусоропроводов, транспортировки природного газа, нефтепродуктов

Группа	Марка	Массовая доля, %				
		остатка волокна на сите с размером стороны ячейки в свету 4,8 мм, не менее	фракции менее 0,4 мм, не более	гали, не более	фракций	
					более 1,18 мм, не менее	менее 0,075 мм, не более
3	3-60	60	2,8	0,3	24,0	47,0
	3-50	50	3,0	0,3	22,0	49,0
4	4-30	30	4,0	0,4	18,0	51,0
	4-20	20	4,5	0,4	16,0	54,0
	4-5	5	5,0	0,4	12,0	57,0
3	UHVL-4	65	2,0	0,2	35,0	35,0
	U-4T	75	2,0	0,2	32,0	40,0
	U-110	65	2,0	0,2	28,0	42,0
4	U-100	35	3,5	0,3	22,0	44,0

Примечание - Для марок 3 и 4 групп допускается остаток волокна на сите 12,7 мм

Хризотил шиферной группы

Основная область применения: производство хризотил-цементных строительных материалов: плоских и волнистых прессованных листов, кровельных и стеновых панелей, перегородок зданий и сооружений, фасадных и облицовочных плит

Группа	Марка	Массовая доля, %					
		остатка волокна на сите с размером стороны ячейки в свету, не менее		фракции менее 0,4 мм, не более	гали, не более	Фракций	
		4,8 мм	1,35 мм			более 1,18 мм, не менее	менее 0,075 мм, не более
5	5-80	10 -20	Не норм.	7,0	1,3	9,0	60,0
	5-70	Не норм.	70	9,0	1,3	9,0	57,0
	5-57	Не норм.	57	10,0	1,3	7,0	64,0
	П-5-50	Не норм.	50	11,2	1,3	Не норм.	Не норм.
6	6-50	Не норм.	50	12,5	1,7	6,0	68,0
	6-30	Не норм.	30	14,0	1,7	5,0	69,0
	6-40М	Не норм.	40	13,5	1,7	5,0	76,0
	Р-6-45	Не норм.	45	14,0	1,7	3,0	80,0
	П-6-45	Не норм.	45	14,0	1,7	Не норм.	Не норм.
5	U-85	Не норм.	67	8,5	0,8	10,0	49,0
6	U-70	Не норм.	50	10,0	1,0	7,0	57,0

Примечания -

- 1 Для марок 5 и 6 групп допускается остаток волокна на сите 4,8 мм
- 2 Для марки 5-80 сумма сит 4,8 и 1,35 мм должна составлять не менее 80%.

Хризотил специального назначения

Основная область применения: производство теплоизоляционных, резинотехнических и строительных материалов, хризотилцемента, пенобетона, теплоизолирующих изделий и пластмасс, мастик, герметиков и клеевых смесей, футеровочных и огнезащитных материалов, буровых растворов, тампонажных составов, лакокрасочных материалов, асфальтобетонных смесей, фиксаторов защитного слоя бетона для устройства тоннелей, замазок, строительных растворов

Марка	Массовая доля,%				Насыпная плотность, г/дм ³ , не более	Удельная поверхность, дм ² /г, не менее
	Остатка волокна на сите с размером стороны ячейки в свету		Фракции менее 0,4 мм, не более	Гали, не более		
	1,35 мм, не менее	1 мм, не более				
6К-20	20	Не норм.	24,0	1,8	Не норм.	Не норм.
6К-30	30	Не норм.	20,0	1,8	Не норм.	Не норм.
АН-К-6	Не норм.	10	Не норм.	Не норм.	300-450	Не норм.
АТ-7-1	Не норм.	1	Не норм.	Не норм.	350-500	Не норм.
7-370	Не норм.	Не норм.	Не норм.	Не норм.	370	Не норм.
7-450	Не норм.	Не норм.	Не норм.	Не норм.	450	Не норм.